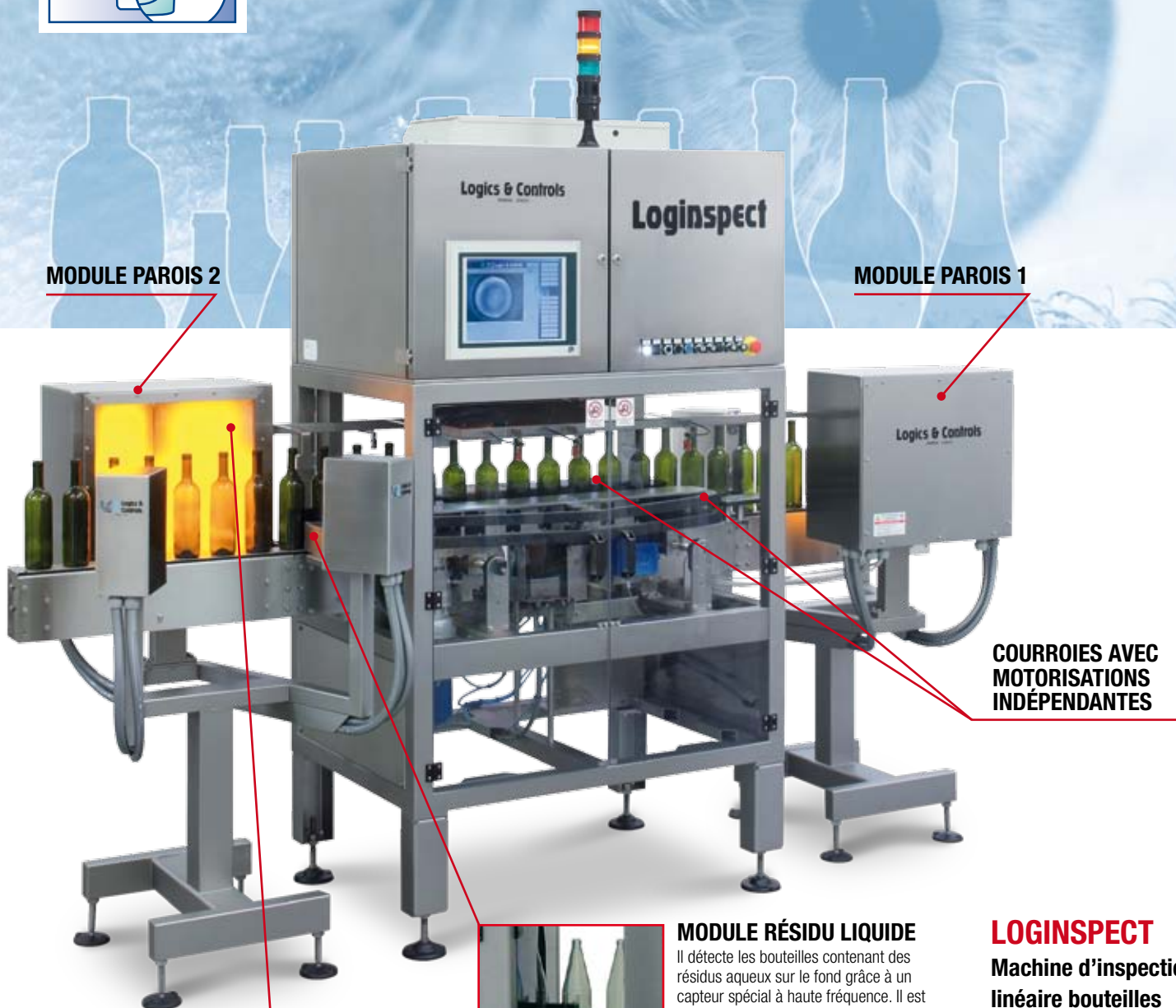


LOGINSPECT

Machine d'inspection linéaire bouteilles vides

MODULE PAROIS 2

MODULE PAROIS 1



COURROIES AVEC MOTORISATIONS INDÉPENDANTES

MODULE RÉSIDU LIQUIDE

Il détecte les bouteilles contenant des résidus aqueux sur le fond grâce à un capteur spécial à haute fréquence. Il est particulièrement sensible aux petites traces de soude caustique. Un guide spécial pour bouteilles permet d'obtenir une sensibilité extrême, même en cas de variations de diamètre des bouteilles.



INSPECTION DES PAROIS

Il effectue l'inspection des parois latérales pour détecter les corps étrangers, les contaminations ou les ruptures et pour vérifier le niveau d'abrasion (scuffing).

Deux modules séparés: Le premier module, qui se trouve à l'entrée, vérifie également la silhouette de la bouteille; le second, situé à la sortie, effectue un contrôle plus approfondi des parois grâce à la rotation de la bouteille qui a lieu à l'intérieur de la machine; la motorisation indépendante des courroies permet de faire toujours tourner les bouteilles avec un angle constant, quel que soit leur diamètre.



Nouveau système multi-caméras

Il permet d'effectuer le contrôle des parois avec une qualité et une résolution sans précédent, sans utiliser des systèmes de miroirs.



LOGINSPECT

Machine d'inspection linéaire bouteilles vides.

Machine modulaire pour l'inspection, avant le remplissage, de toutes les surfaces de bouteilles ou de petits pots en verre ou en PET. Elle vérifie leur intégrité et leur propreté et garantit l'absence de corps étrangers et de résidus liquides à l'intérieur des récipients.



LOGINSPECT

Machine d'inspection linéaire bouteilles vides



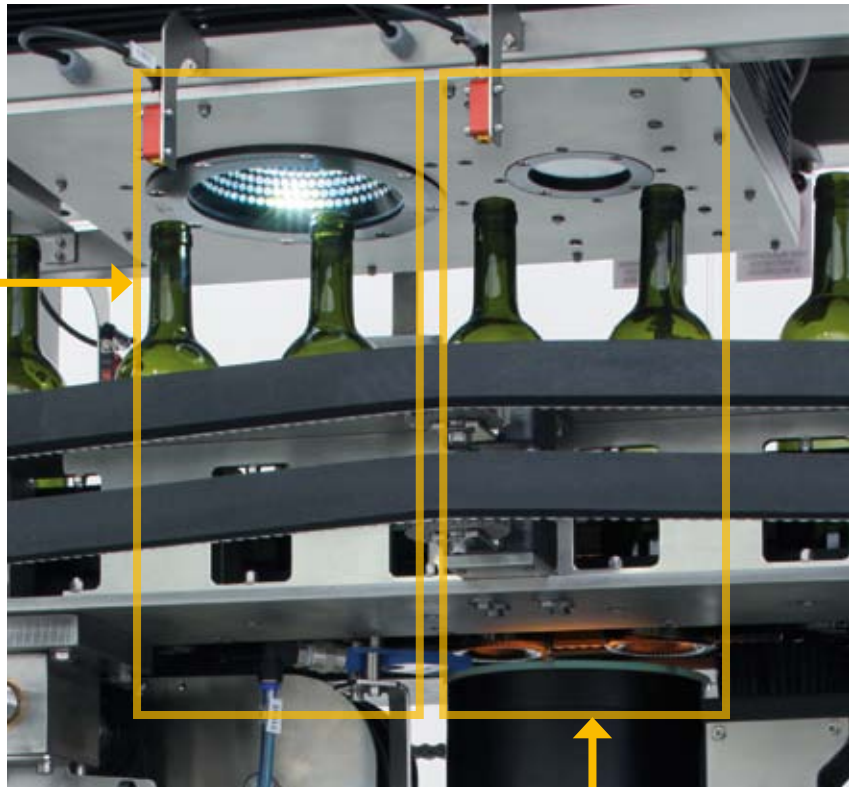
INSPECTION DE LA BAGUE

Inspection de la bouche de la bouteille pour détecter les ruptures ou les abrasions sur la surface d'étanchéité. Une lumière d'angle particulière permet de mettre en évidence le bord interne et externe de la bouche de la bouteille ainsi que de détecter même les ruptures les plus petites.



INSPECTION DU FILET

Inspection du filet pour détecter les ruptures et les abrasions à l'aide d'un groupe optique spécial qui permet de visualiser le filet sur toute sa longueur, sous la forme d'une spirale claire sur fond noir. L'image est agrandie et allongée sur un plan afin que le logiciel de traitement puisse la contrôler efficacement.



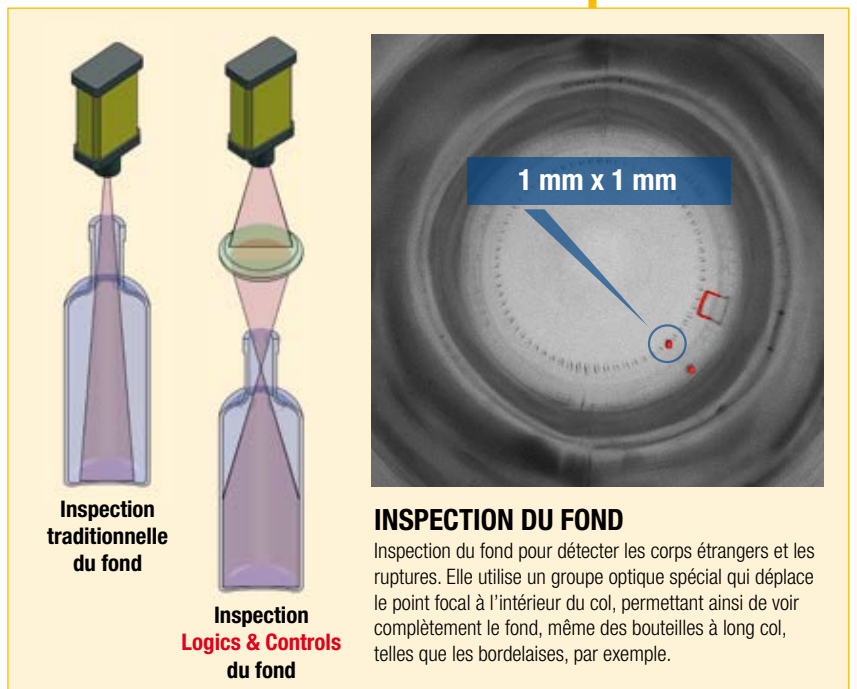
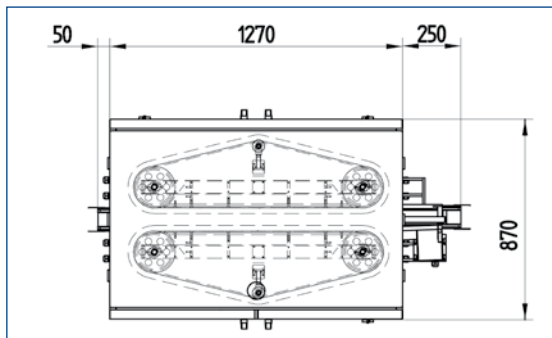
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Structure et carters en acier inoxydable.
- Le module principal déplace les récipients en les prenant latéralement au moyen de 4 courroies spéciales ayant une surface de contact élastique. La prise stable exercée par ces courroies permet d'inspecter efficacement le fond et la bague du récipient.
- Réglage motorisé de la hauteur des caméras et de la largeur des courroies, ce qui représente les seuls réglages mécaniques nécessaires pour le changement de format : il ne faut pas remplacer de pièces mécaniques.
- Possibilité de piloter des systèmes d'éjection à élimination ou des déviateurs progressifs pour l'expulsion des récipients sur une table d'accumulation en garantissant leur stabilité.

- Bâti de la machine dégagé de tout encombrement ce qui permet un assainissement simple et rapide.
- Tous les systèmes d'éclairage utilisent des DEL pulsées à haute efficacité, pour garantir le maximum de fiabilité, une durée prolongée et une reproduction de l'image dans le temps.
- Ordinateur industriel haut de gamme doté de moniteur à écran tactile, sans disque dur et sans besoin de groupe de continuité.
- Prévu pour la téléassistance via modem ou via internet.

FONCTIONNALITÉS SUPPLÉMENTAIRES:

- Possibilité de réaliser des éjections séparées en fonction des différentes causes d'élimination.
- Possibilité d'automatiser le changement de format.
- Possibilité de motoriser le réglage de la distance verticale entre les courroies de transport.



Inspection traditionnelle du fond

Inspection Logics & Controls du fond

INSPECTION DU FOND

Inspection du fond pour détecter les corps étrangers et les ruptures. Elle utilise un groupe optique spécial qui déplace le point focal à l'intérieur du col, permettant ainsi de voir complètement le fond, même des bouteilles à long col, telles que les bordelaises, par exemple.

Spécifications techniques:

Cadence max. de production	60.000 récipients/heure
Alimentation électrique	400 Vac 50-60 Hz 3PH+N+PE
Puissance absorbée	3 KW
Poids	1.100 Kg
Température d'exercice	0 - 40° C



Les systèmes d'inspection et de contrôle en ligne pour l'embouteillage

Via Venezia 163/A - 43122 Parma (Italy) - Tel. +39 0521 272855 - Fax +39 0521 785795
sales@logicscontrols.it - www.logicscontrols.it