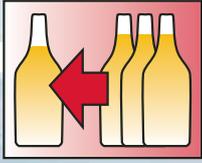


# LOGILEVEL PLUS



## Contrôle de niveau

Système dédié au contrôle du bon dosage du produit dans les récipients en verre, PET et HDPE.

Compact, simple, rapide et facile à installer, il offre la réponse idéale aux entreprises en quête d'un système fiable et technologiquement avancé.

Il suffit de fournir la hauteur de la bouteille en mm et du niveau depuis le ras du goulot en mm.

Pourvu de son propre système motorisé pour le réglage du format, c'est la dernière évolution de ce type de contrôle aussi bien en matière de niveau que de bouchon.

*Patent Pending*

Ne requérant pas la présence de l'opérateur pour le réglage manuel du contrôle, il dépasse définitivement la limite du contrôle de niveau traditionnel pour donner naissance à un type de contrôle de niveau **absolu**.

L'information relative au produit et au format à contrôler peut venir directement de la tireuse.

Produit polyvalent et robuste, il est conçu et prédisposé pour être étendu et contrôler la présence du bouchon, des étiquettes, de la capsule et du muselet.



Système complet à hautes performances, il est la solution idéale pour les entreprises en quête de qualité et de technologie à prix intéressants.

# LOGILEVEL PLUS

## Caractéristiques principales

Système de mesure à haute fréquence, capacitif.  
Programmation du niveau directement en mm depuis le ras du goulot.

Réglage motorisé du format (changement de format automatique) à la fois pour le niveau et le bouchon.

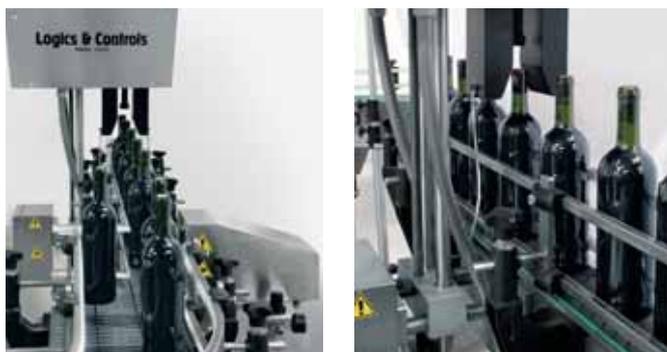
Structure portante en inox.

Électronique de gestion par microprocesseur.

Interface opérateur avec écran à cristaux liquides alphanumérique à 32 caractères, rétro-éclairé.

Clavier tactile opérateur de type industriel, à membrane.

Interface RS 232 pour connexion à un ordinateur à distance et à une imprimante.



## Fonctions principales

Mesure des niveaux minimum et maximum.

Signal d'arrêt des machines en amont dû aux rebuts consécutifs (le nombre de rebuts est programmable).

Affichage des données:

- Mesure instantanée du niveau.
- Écarts instantanés par rapport à la valeur de référence.
- Vitesse de production.
- Vitesse du convoyeur.
- Nombre total de récipients ayant transité.
- Nombre de rebuts dus au niveau minimum.
- Nombre de rebuts dus au niveau maximum.
- Nombre total de récipients idoines.
- Nombre de rebuts dus à un bouchon absent ou mal placé (avec élargissement).
- Nombre de rebuts dus à l'absence d'étiquette (avec élargissement).
- Nombre de rebuts dus à l'absence de capsule (avec élargissement).
- Nombre de rebuts dus à l'absence de muselet (avec élargissement).
- Nombre de rebuts dus à l'absence de vignette ou de sceau (avec élargissement).

## Messages (4 langues de série):

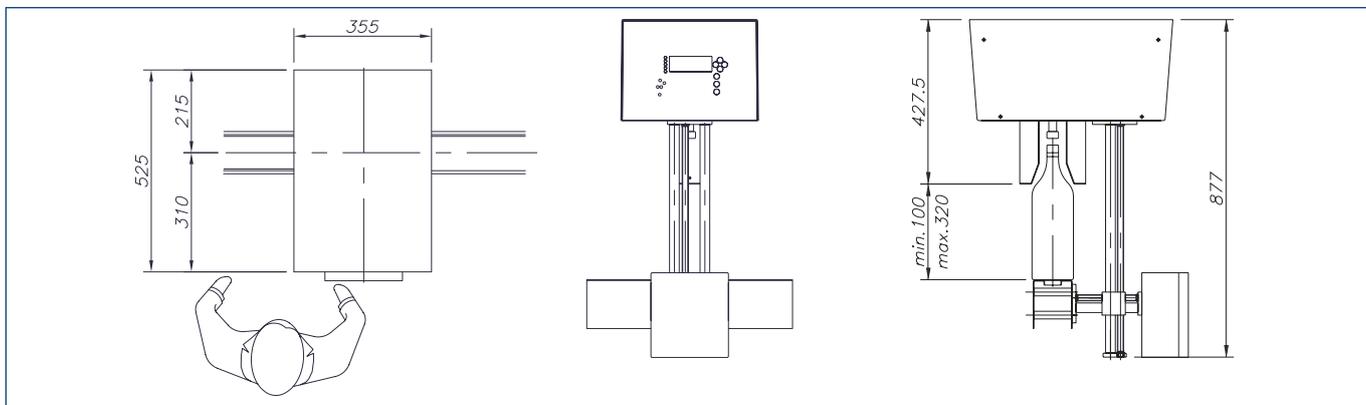
- Réglage
- Alarmes
- Diagnostic
- Prédiposition pour rebut continu depuis la tireuse
- Signal de sortie pour éjection des récipients non conformes
- Exclusion éjecteur de série
- Clignotant alarmes de série

## Extensions:

- Contrôle de la présence du bouchon et de bouchon tordu.
- Contrôle de la présence des étiquettes sur le convoyeur ou dans l'étiqueteuse.
- Contrôle de la présence de la capsule.
- Contrôle de la présence du muselet.
- Contrôle de la présence du sceau et de la vignette de l'État.
- Impression des comptages et données statistiques avec date et heure.
- Système d'éjection Logipush.
- Système d'éjection Logisort.
- Contrôle d'éjection effective.
- Système de monitoring et échantillonnage du processus de remplissage et de bouchage Logifiller PC.
- Interface Ethernet pour connexion à des réseaux locaux ou à Internet.
- Protocole Modbus.
- Calcul du changement de niveau en fonction de la température du produit.

## Fiche technique:

|                           |   |
|---------------------------|---|
| Cadence maximale :        | plus de 100.000 pièces/heure.   |
| Précision de la mesure :  | déviations standard de 0,3 mm.  |
| Sensibilité :             | supérieure à 0,1 mm.  |
| Filtres logiciels :       | de série, pour l'optimisation des caractéristiques de vitesse et de précision du système. |
| Alimentation électrique : | 230 V $\pm$ 10% 50/60 Hz + terre  |
| Puissance absorbée :      | 200 V.A.  |
| Protections :             | aux normes CE   |
| Poids :                   | 40 kg.  |
| Température de travail :  | 0-40 C°   |



les systèmes d'inspection et de contrôle pour les chaînes de mise en bouteilles

Via Venezia 163/A - 43100 Parma (Italy) - Tel. +39 0521 272855 - Tel. +39 0521 785795

sales@logicscontrols.it - www.logicscontrols.it