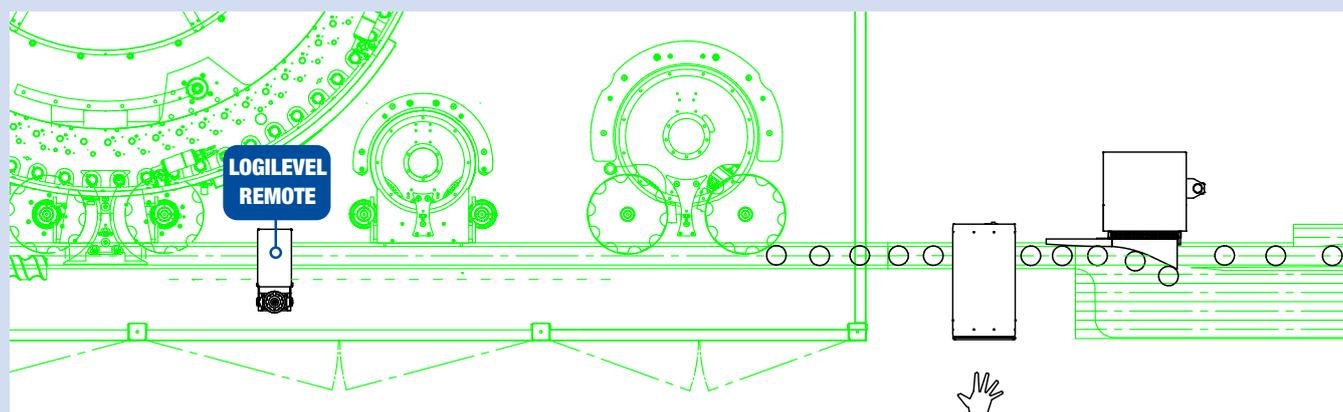


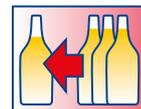
Verifica con grande precisione il livello di riempimento all'interno di contenitori in vetro, plastica o ceramica, anche completamente opachi, tramite un sistema capacitivo ad alta frequenza. Misura il livello di qualunque liquido come acqua, vino, distillati, bibite, olio, aceto, latte, acqua distillata, detersivi... Disponibile in varie versioni per contenitori da 20 a 5000 ml. Ampliabile per realizzare altri tipi di controlli anche in punti diversi della linea di imbottigliamento utilizzando la stessa elettronica.

Logilevel Remote

Il Logilevel Remote è una versione compatta del Logilevel che include il solo ponte di misura. Può essere installato su linee con poco spazio a disposizione oppure all'interno del monoblocco di riempimento e tappatura. Se viene installato sulla coclea o sulla stella in uscita alla riempitrice, può rilevare subito un problema di livello, evitando

eventualmente di far tappare le bottiglie non conformi. L'elettronica di comando può essere installata all'uscita del monoblocco e può essere utilizzata per effettuare il controllo della presenza del tappo e/o per effettuare un secondo controllo del livello.





Perché scegliere Logilevel?

Perché misura direttamente il volume del liquido.

Sul mercato ci sono diverse tecnologie per la misura del livello tutte basate sull'assorbimento della radiazione. Ai lati del contenitore in transito c'è un trasmettitore da una parte e un ricevitore dall'altra. Il ricevitore misura la quantità di radiazione assorbita e la trasforma in un livello. Ci sono sistemi che assorbono gli infrarossi, altri le frequenze radio, la luce visibile o i raggi X.

Logilevel invece misura direttamente il volume di materia che attraversa il suo ponte di misura. Utilizza un campo elettrico simmetrico, ad alta frequenza.

La forma del ponte di misura di Logilevel sembra simile a quella di altri sistemi ma la differente tecnologia di funzionamento è sostanziale. In questo modo è costruttivamente molto più semplice, più affidabile nel tempo e più preciso.

Non verifica solamente se è presente o no il livello corretto, ma effettua direttamente una misura numerica precisa. Lavora ad autoapprendimento del valore di riferimento e anche le soglie di accettazione e scarto, sia di livello minimo che massimo, sono numeriche.

Non ha problemi di misura con contenitori in vetro o in plastica, anche se sono completamente non trasparenti. Inoltre non interessa se il prodotto è elettricamente conduttivo o non conduttivo.

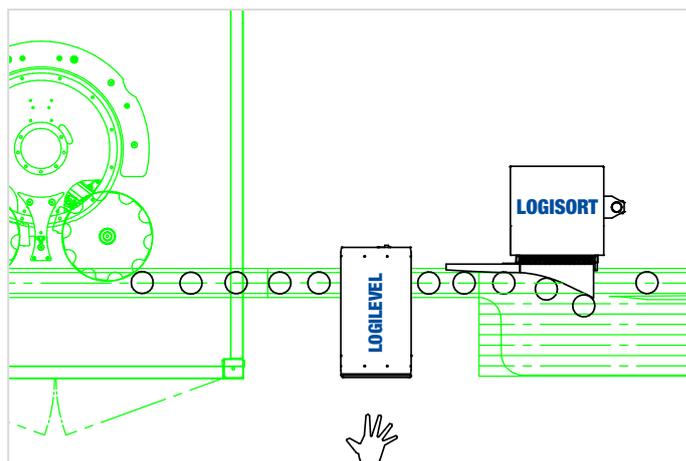
Effettua una misura precisa del livello anche all'interno del primo tratto di tappi metallici.

Caratteristiche principali:

- Autoapprendimento del livello di riferimento.
- Impostazione soglie livello minimo e livello massimo.
- Visualizzazione conteggi e dati statistici, trasmissione a sistemi esterni per industria 4.0.
- Può pilotare tutti i nostri sistemi di scarto oppure funzionare come semplice allarme.

Possibili ampliamenti:

- Cambio formato automatico.
- Compensazione schiuma eccessiva.
- Tracciamento del rubinetto della riempitrice e della testa tappante che hanno gestito la bottiglia.
- Campionamento bottiglie periodico o su richiesta dell'operatore.
- Controllo presenza tappo, gabbietta, capsula nella stessa stazione o in un altri punti della linea.



Tutti i modelli Logilevel possono essere dotati di supporto da terra.

LOGILEVEL
è abbinabile a:



Logicork



Logiclosure



Logilabel



Logilook



Logipush



Logisort