

Monoblocco di
Incartonamento

3EST

Monoblocco di Incartonamento / Case Packing Monobloc / Monobloc
d'Encartonnage / Kartoniermonoblock / Monobloc de Encajado / Mo
blocco di Incartonamento / Case Packing Monobloc / Monobloc d'En
rtonnage / **Kartoniermonoblock** / Monobloc de Encajado / Monobloc
di Incartonamento / Case Packing Monobloc / Monobloc d'Encartonn
ge / **Kartoniermonoblock** / **Monobloc de Encajado** / Monoblocco di In
artonamento / Case Packing Monobloc / Monobloc d'Encartonnage
Kartoniermonoblock / Monobloc de Encajado / Monoblocco di Incart
namento / Case Packing Monobloc / **Monobloc d'Encartonnage** / Ka
toniermonoblock / Monobloc de Encajado / Monoblocco di Incartona
ento / Case Packing Monobloc / M



Monoblocco di Incartonamento

3EST

Case Packing Monobloc
Monobloc d'incartonnage
Kartoniermonoblock
Monobloc de Encajado



Tre lavorazioni sincronizzate a ciclo continuo racchiuse in un unico monoblocco caratterizzato dall'impiego di avanzate tecnologie costruttive.

PREFORMATORE DI CARTONI

Il cartone viene prelevato dal magazzino orizzontale, preformato e rilasciato sul nastro di trasferimento già con le falde minori piegate.

È in grado di preformare 500 c/h in ciclo singolo e 900 c/h in ciclo doppio.

INSERITRICE DI ALVEARI (opzionale)

L'alveare, dopo essere stato prelevato dal magazzino, viene aperto, introdotto e depositato sul fondo del cartone tramite pinze.

La perfetta sincronia con l'incartonatrice è garantita da un apposito dispositivo di controllo.

INCARTONATRICE PER BOTTIGLIE IN PIEDI E/O INCROCIATE

Svolge la terza fase di lavoro del monoblocco 3EST inserendo all'interno dei cartoni precedentemente preformati, o in cestelli in plastica, i gruppi di bottiglie.

Con il dispositivo opzionale "girabottiglie" può introdurre le stesse capovolte e incrociate.

Grazie all'impiego di opportune attrezzature è possibile lavorare bottiglie, taniche, barattoli.

I cartoni pieni passano poi all'ultima fase di lavorazione (esterna alla macchina) per l'incollatura a caldo o la nastratura delle falde superiori ed inferiori.

Questa fase è indipendente dal monoblocco 3EST in quanto subordinata allo specifico tipo di sigillatura richiesto.





Three synchronized and non-stop working phases grouped into a single monobloc which is characterized by the employment of the most advanced building technologies.

CASE PREFORMER

The carton is taken from the horizontal storage unit, preformed and released on the conveyor with its smaller flaps already folded.

It is able to produce 500 c/h with single cycle and 900 c/h with double cycle.

PARTITION INSERTER (optional)

The bottle partition is taken from the storage unit and then it is opened, inserted and placed by pliers on the bottom of the carton.

The perfect synchrony with the case packer is guaranteed by a special control device.

UPRIGHT OR HEAD-TO-TAIL BOTTLES CASE PACKER

It performs the third working phase of the 3EST monobloc, which consists in inserting groups of bottles in preformed cartons or in plastic crates.

With the turning device (optional) the bottles can be inserted in overturned and head-to-tail position.

Thanks to special equipments it is possible to process bottles, tanks, cans.

The full cartons go on to the last (external) working phase: hot melt glueing or tape sealing of the top and bottom flaps.

This phase is independent from the 3EST monobloc as it is subordinated to the requested sealing type.



Der Monoblock versammelt drei synchronisierte Endlosbearbeitungen und ist durch die fortschrittlichste Bautechnologie gekennzeichnet.

KARTONVORFORMMASCHINE

Der Karton wird aus dem waagerechten Magazin entnommen, geöffnet und mit den schon gefalteten kleineren Klappen auf dem Förderband freigegeben.

Produktionsleistung: 500 K/St mit Einzelzyklus und 900 K/St mit Doppelzyklus.

GEFACHE-STECKMASCHINE (optional)

Diese Maschine entnimmt aus dem Magazin ein Gefache, das geöffnet, in den Karton durch Zangen eingeführt und am Boden abgelegt wird.

Der perfekte Gleichlauf mit der Kartonniermaschine ist durch eine dazu bestimmte Kontrollvorrichtung gewährleistet.

KARTONIERMASCHINE FÜR AUFRECHTE ODER GEKREUZTE FLASCHEN

Sie führt die dritte Bearbeitungsstufe des 3EST Monoblockes durch, indem sie die Flaschengruppen in bereits geformten Kartons oder in Kunststoffkörbchen verpackt. Durch die optionale Drehvorrichtung können die Flaschen auf aufrechte oder gekreuzte Weise eingeführt werden.

Dank den passenden Ausrüstungen ist es möglich Flaschen, Tanken, Dosen zu verpacken.

Die letzte Bearbeitungsstufe ist die Versiegelung der oberen und unteren Klappen der gefüllten Kartons mit Heißleim oder Klebestreifen.

Diese Phase ist unabhängig von 3EST Monoblock, denn sie hängt vom verlangten Versiegelungstyp ab.



Trois phases de travail synchronisées à cycle continu regroupées dans un monobloc caractérisé par l'emploi des technologies constructives les plus avancées.

PREFORMEUSE DE CARTONS

Le carton est prélevé du magasin horizontal, ouvert et relâché sur le convoyeur avec les rabats mineurs déjà pliés.

Production: 500 c/h en cycle singulier et 900 c/h en cycle double.

MACHINE D'INSERTION CROISILLONS (en option)

Après avoir été prélevé du magasin, le croisillon est ouvert, introduit et déposé sur le fond du carton par des pinces.

La synchronisation parfaite avec l'encartonneuse est garantie par un spécial dispositif de contrôle.

ENCARTONNEUSE DE BOUTEILLES DEBOUT OU TÊTE-BÊCHE

La troisième phase de travail du monobloc 3EST est effectuée par l'introduction de groupes de bouteilles dans des cartons préformés ou dans des casiers en plastique.

Avec le dispositif retourner en option les bouteilles peuvent être insérées renversées et tête-bêche.

Grâce à l'emploi d'équipements spécifiques est possible l'utilisation de bouteilles, bidons, boîtes.

Les cartons remplis passent à la dernière phase de travail (extérieure à la machine) pour l'encollage à chaud ou l'enrubannage des rabats supérieurs et inférieurs.

Cette phase est indépendante du monobloc 3EST car elle est subordonnée au type de scellement demandé.





Tres trabajos sincronizados a ciclo continuo encerrado en un único monobloc caracterizado por la utilización de tecnología constructiva de lo más avanzada.

PREFORMADO DEL CARTÓN

El cartón es retirado del almacén horizontal, preformado y entregado sobre la cinta de transferencia ya con las solapas menores plegadas.

Esta preparada para preformar 500 c/h en ciclo soltero y 900 c/h en ciclo doble.

INTRODUCTOR CELDAS (opcional)

La celda, después de ser recogida del almacén, viene abierta, introducida y colocada en el fondo del cartón por medio de las pinzas.

La perfecta sincronía con la encajonadora se garantiza por un apropiado dispositivo de control.

ENCAJONADORA PARA BOTELLAS EN PIE Y/O CRUZADAS

Desenvuelve la tercera fase de trabajo del monobloc 3 EST insertando grupos de botellas en el interior de cartones preformados con anterioridad o de cestas de plástico.

Con el dispositivo opcional gira-botellas se puede insertar las botellas vueltas del revés y cruzadas.

Gracias al empleo de oportunos utilillajes se puede trabajar botellas, bidones, frascos.

Los cartones llenados pasan a la última fase de elaboración para encolar en caliente o precintar de las solapas superiores o inferiores.

Esta fase es independiente del monobloc 3EST en cuanto es subordinada al específico tipo de selladura pedida.





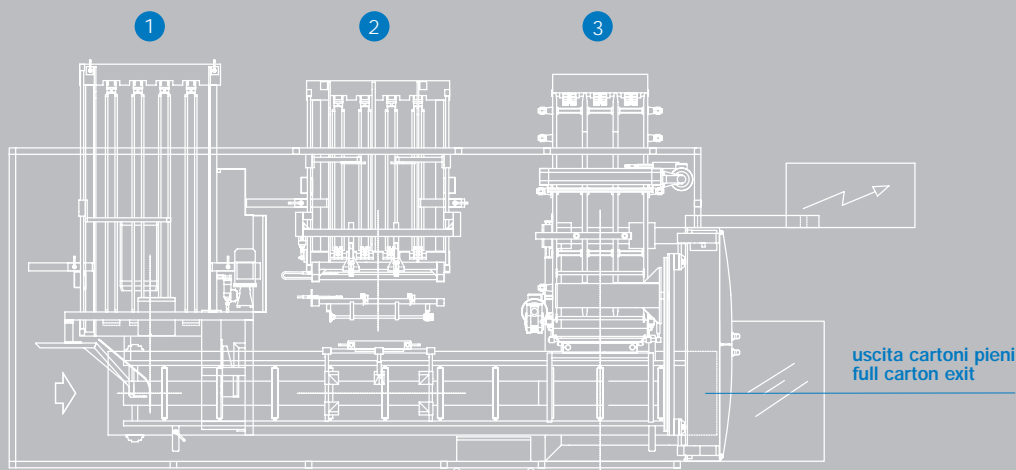
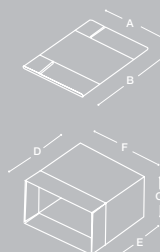
DATI TECNICI INDICATIVI_ 3EST

TECHNICAL DATA / DONNÉES TECHNIQUES
TECHNISCHE DATEN / DATOS TECNICOS

PRODUZIONE / OUTPUT / PRODUCTION LEISTUNG / PRODUCCIÓN	400 ÷ 900 c/h
POTENZA INSTALLATA / INSTALLED POWER PUISSANCE INSTALLÉE / INSTALLIERTE LEISTUNG POTENCIA INSTALADA	3,2 kW
CONSUMO ARIA / AIR CONSUMOTION / CONSUMMATION D'AIR / DRUCKLUFTVERBRAUCH CONSUMO AIRE	410 NL/1' (14,48 CFM)

DIMENSIONE CARTONI / CASE DIMENSIONS
KARTONABMESSUNGEN / DIMENSION DU CARTON

	A	B	C	D	E	F
MIN.	mm 320	230	140	190	120	200
	in 12,60	9,06	5,51	7,48	4,72	7,87
MAX.	mm 750	730	360	555	480	450
	in 29,53	28,74	14,17	21,85	18,90	17,72



- 1 PREFORMATORE DI CARTONI**
CARTON PREFORMER
PREFORMEUSE DE CARTONS
KARTONVORFORMMASCHINE
PREFORMADO DEL CARTÓN
con magazzino cartoni vuoti
with empty cases store
- 2 INSERITRICE DI ALVEARI OPTIONAL**
BOTTLE PARTITIONS INSERTER
MACHINE D'INSERTION CROISILLONS
GEFACHE-STECKMASCHINE
INSERTADORA DE ALVEÓLOS
con tavolo entrata bottiglie/contenitori
with entrance bottles/case table
- 3 INCARTONATRICE**
CASE PACKER
ENCARTONNEUSE
KARTONIERMASCHINE
ENCARTONADORA
con magazzini alveari
with partitions store